



L'idée de départ est de supprimer les WC 🚽 (cela résulte d'un choix personnel plus d'une obligation à terme de ne pas polluer certains mouillages d'où le WC chimique style « caravane »)

Donc se pose le problème de boucher les 2 trous laissés par les passe coque. (un petit trou de diamètre approximatif de 20 mm, un grand de diamètre approximatif de 30 mm)

J'ai déjà fais (faire) cette manip sur mon ex-Sangria il y a + de 15 ans (déjà...), entre 2 marées en plus (Argghhh... vite !!!)

La nouveauté est que sur le First 30 il y a un contre moule. (mais aussi que j'ai mon temps cette fois , le bateau est sur ber 😊)

Voilà la check-list que j'ai retenue :

Il faut avant tout expulser le passe coque (tronçonneuse, burin ou ciseau à bois et bon marteau de rigueur !). Je me souviens sur le Sangria que le gars après avoir essayé (et réussi) à dévisser l'écrou du passe coque en bronze, il tapait comme on malade à l'intérieur du bateau pour expulser le passe coque ! Bon je crois qu'il vaut mieux être plus "soft"... Il ne faut pas lui faire de mal à ce First 30 ! Il suffit de faire une espèce de croix à la tronçonneuse à l'extérieur. Des petits morceaux de la couronne (comme des parts de gâteau tombent facilement avec quelques coups de marteau. La tête du marteau glissant le long de la coque et frappant cette couronne en bronze découpée avec la meuleuse). Le passe coque tombe de lui-même à l'intérieur du bateau. Lorsque les 4 part de « gateau » sont « dégagées ». (pour le trou plus gros(de 30 mm) j'ai re-divisé en 4 pour arriver à mes fins – en douceur -)





- 1) Bien protéger l'intérieur du bateau des poussières (de stratification) qui vont se former à cause des opérations de ponçage qui vont suivre. Il est possible pour cela de scotcher (en faisant « étanche », avec du scotch armé par exemple) un morceau de sac plastique.
- 2) poncer autour du trou 10 x le diamètre du trou (en biseautant vers le trou) sur la coque à l'extérieur (meuleuse de rigueur 😊)
- 3) on réactive la surface de collage avec du styrène. On fait pour cela un pansement, en appliquant sur la surface un chiffon imbibé de styrène, pendant environ 12 heures. Pour ma part je me suis contenté de bien dépoussiérer et de bien imbiber/nettoyer à l'acétone.
- 4) Placer une cale à l'intérieur du bateau (assez facile à fixer en se servant des baguettes en bois des glissières de porte coulissante, Isoler cette cale de la résine avec du cellophane.
- 5) On pose un mat d'accrochage, généralement un mat de 300 g. Il sera soigneusement débullé, et tous les picots auront été rabattus. Laisser polymériser ce mat, avant de démarrer la réparation en elle-même.



6) On

alterne mat et rowing (10 couches approx.). Il faut évidemment bien débiller entre les couches. J'ai utilisé pour cela une espèce d'outil (comme un rouleau à peinture style antifouling, mais à la place du rouleau feutré il y a des rondelles « éventail » placées côte à côte sur toute la largeur du rouleau) De plus j'avais préparé mes petits morceaux de tissu de différents diamètres découpés au ciseau. Car pendant l'opération de stratification on en a plein les doigts et le découpage n'est pas aisé...
7) finir au gelcoat une fois la stratification sèche.
8) L'intérieur a été fini à la choucroute + gelcoat. La marque du trou d'origine est bien visible (à l'intérieur) pour un re-perçage éventuel en vue d'un re-montage du WC marin par un futur propriétaire. Les goûts et les couleurs...

Le plus dur dans l'opération de finition est de retrouver le « galbe » de la carène, tel qu'il était à l'origine. Cela s'obtient par approches successives au gelcoat / ponçage.



Attention le gelcoat est paraffiné. il faut bien poncer entre 2 couches pour retrouver « l'accroche ».

Pour la mise en œuvre des produits, bien respecter la notice, les proportions, la température d'application et se protéger (gants, masque). Au besoin se faire conseiller par un professionnel de la stratification. Ce qui a été mon cas avant et pendant la mise en œuvre.



Ce mémo ne prétend pas être « LA » solution de rebouchage de passe coque, c'est une compilation d'idées et le retour de mon expérience.

Voici mes sources :

<http://jean.dahec.free.fr/25oct/reparation-poly.html>

http://pimarcel.free.fr/LES_TRAVAUX.htm (bas de page)

<http://www.polyplancomposites.com> Pour les fournitures

Et un grâce à un ami du web Christian.

Sans oublier Philippe de FORCEPAS, Alain de TREMAN'INIS qui m'ont donné de sages conseils avant la mise en œuvre.